



DT – ZYME L 500[®]

Proteasa Alcalina Líquida

DT-Zyme L 500 es una endopeptidasa alcalina, obtenida por fermentación controlada de una cepa de *Bacillus* spp. La enzima hidroliza efectivamente los enlaces pépticos de las moléculas de la mayoría de Proteínas, tales como hemoglobina, caseína, albúmina, gelatina, proteína de soya y otras hasta péptidos de bajo peso molecular.

DT-Zyme L 500 demuestra una excelente estabilidad y actividad a elevadas temperaturas en soluciones alcalinas.

Aplicaciones.

- Producción de hidrolizados de proteínas animal y vegetal.
- Excelente para formular en ablandadores líquidos para carnes.
- Alta Estabilidad.
- Se usa en formulación de detergentes.

Dosis

Deben conducirse ensayos previos para aplicar el producto en la obtención de hidrolizados o modificación de proteínas, sugiriéndose un nivel de aplicación de 0,04 a 0,1 % sobre el contenido de proteína.

En fórmulas para detergentes evalúe de 0,2 a 0,6 % sobre la base detergente preparado.

Propiedades

Color	Café a ámbar oscuro brillante
Olor	Típico de la enzima
Solubilidad	Fácilmente soluble
Actividad	500,000 DU/ g +/- 5 %
Fuente	<i>Bacillus</i> spp.

PROENZIMAS
ENZIMAS PARA PROCESOS INDUSTRIALES

PROENZIMAS S.A

Calle 56 No. 5N - 65

PBX: 447 6028

FAX: 446 6442

Cali - Colombia

e-mail: dirtecnica@proenzimas Ltda.com

www.proenzimas.com

Ingredientes

Enzima – Vehículo.

Para la completa actividad de la Enzima no es requerido ningún activador o cofactor.

Actividad

Una unidad DELF (DU) es una unidad arbitraria que define la extensión de la hidrólisis enzimática del sustrato caseína bajo condiciones de pH 8.5 y temperatura 40 ° C durante 40 minutos.

DT- Zyme L 500 es muy efectiva a altos valores de pH y sobre un amplio rango de temperaturas.

Efecto del pH.

pH óptimo	9.0 a 10.0
pH efectivo	7.0 a 10.0
Estabilidad	6.0 a 10.0

Efecto de la temperatura

Temperatura óptima	60 ° C
Temperatura efectiva	Hasta 65 ° C.
Estabilidad	Hasta 70 ° C

Almacenamiento

En recipiente cerrado, bajo almacenamiento a temperatura y humedad bajas, la pérdida de actividad del **DT-Zyme L 500** puede ser aproximadamente del 10 % en seis meses. La vida de almacenamiento puede prolongarse si se tiene bajo refrigeración a 5 - 8 ° C.

Vida de anaquel.

La vida de anaquel es de un (1) año a partir de la fecha de manufactura.

La información técnica y sugerencias para su uso contenidas en el presente documento se cree que son confiables, pero no pueden construirse como garantías. Las especificaciones están sujetas a cambios basados en variaciones de las materias primas.